

## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Firma TOMACO-INTRO Sp. z o.o. 97-500 Radomsko, ul. Stodolna 51, NIP: 772-19-80-794, REGON: 590747680, KRS: 0000114520, niniejszym ogłasza, iż w dniu 28.10.2011 r. wszczyna postępowanie o udzielenie zamówienia poprzez publiczne ogłoszenie o zamówieniu. Ogłoszenie o zamówieniu jest umieszczone w miejscu publicznie dostępnym, tj. w biurze firmy TOMACO-INTRO, ul. Krasickiego 108, 97-500 Radomsko oraz na firmowej stronie internetowej: [www.tomaco.pl](http://www.tomaco.pl)
2. Firma TOMACO-INTRO Sp. z o.o. realizuje projekt w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013, Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość, Działanie III.6: Rozwój Mikro i Małych Przedsiębiorstw.

Tytuł projektu: „Umocnienie pozycji konkurencyjnej firmy Tomaco-Intro Sp. z o.o. poprzez zastosowanie innowacyjnego procesu ostrzenia pił taśmowych do traków tartacznych”.

Na realizację tego zadania spółka stara się o przyznanie dofinansowania ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa.

3. Przedmiot zamówienia: Przedmiotem zamówienia jest **specjalistyczna linia urządzeń do produkcji tartacznych pił taśmowych** - ostrzenia pakietowego pił, składająca się z sekcji odwijania i podawania pił, ostrzałki pakietowej i sekcji odbioru i ponownego zwijania pił w szpule. Minimalna ilość ostrzonych jednocześnie pił – 5 sztuk. Szpule, z których będą rozwijane piły mają długość po 150 mb. Szerokość ostrzonych pił 35, 40 i 50 mm. Grubość pił 1,0 i 1,1 mm. Podziałka uzębienia 22,25 mm. Kształt wrębu zęba typowy jak dla pił tartacznych wąskich. Ostrzenie powinno być realizowane ściernicą kształtową poruszającą się poprzecznie do podawanego pakietu pił. Po wykonaniu jednego przejścia, powinno być automatycznie zrealizowane przysunięcie ściernicy i ponowne przybranie materiału. Przysunięcie ściernicy powinno być regulowane. Powinna istnieć możliwość powtarzania tej operacji. Po wykonaniu zadanego cyklu ostrzenia jednego wrębu, pakiet pił powinien być automatycznie przesunięty wzdłużnie dokładnie o jedną podziałkę i tak kolejno, aż nastąpi wyostrzenie pił na całej długości. Naostrzone piły muszą zostać powtórnie zwinięte w szpule o podobnych rozmiarach jak szpule wyjściowe przed ostrzeniem.
4. Opis sposobu obliczania ceny: prosimy o podanie ceny w PLN; w przypadku ofert podanych w walutach kwota oferty zostanie przeliczona na PLN po kursie sprzedaży NBP z dnia poprzedzającego dzień wyboru oferty. Podana cena powinna zawierać podatek od towarów i usług.
5. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze najkorzystniejszej oferty: cena - 60%, parametry techniczne i zgodność oferowanych urządzeń z celem jaki ma być osiągnięty wg założeń opisanych w punkcie 3.- 40%.  
Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o sumę punktów przyznanych po porównaniu i analizie złożonych ofert. Maksymalne liczby przyznanych punktów według ww. kryteriów: cena - 60 punktów, parametry techniczne i zgodność oferowanych urządzeń z celem jaki ma być osiągnięty - 40 punktów..  
Ustalenie ilości punktów za „cenę” dokonane zostanie na podstawie wskaźnika procentowego „P” wyliczonego według wzoru:  $P = ((A \times 100\%) : B) \times 100$ , gdzie „A” będzie najniższą zaoferowaną ceną, a „B” ceną z rozpatrywanej oferty. Liczbę przyznanych punktów wskaże iloczyn wskaźnika procentowego i maksymalnej, możliwej do przyznania liczby punktów za kryterium „cena”.  
Liczba przyznanych punktów = 60 x P%.



6. Nieprzekraczalny termin wykonania zamówienia: 30.12.2011 r.
7. Opis sposobu przygotowania ofert: oferty zgodne z opisem przedmiotu zamówienia prosimy składać w zamkniętych kopertach z dopiskiem „Oferta na linię urządzeń do produkcji tartacznych pił taśmowych” na adres korespondencyjny spółki: TOMACO-INTRO Sp. z o.o., 97-500 Radomsko, ul. Krasickiego 108. Oferta powinna zawierać cenę oraz opis techniczny urządzeń i ich funkcjonalność, a także rezultat osiągnięty po ich zastosowaniu.

Oferta powinna być sporządzona pod rygorem nieważności w formie pisemnej w języku polskim oraz podpisana przez Wykonawcę lub jego uprawnionego przedstawiciela.

Wykonawcy przystępujący do przetargu zobowiązani są do złożenia następujących dokumentów:

- dokumentacja techniczna w formie rysunków lub fotografii urządzeń
- opis techniczny konstrukcji urządzeń oraz ich funkcjonalności,
- pełnomocnictwo do podpisania oferty, jeśli nie wynika ono z dokumentów załączonych do oferty.

Pełnomocnictwa muszą być złożone w oryginale bądź kopii potwierdzonej notarialnie.

8. Miejsce i termin składania i otwarcia ofert: oferty należy składać nie później niż do dnia 15.11.2011 r. do godz. 16.00 w zamkniętych kopertach z dopiskiem „Nie otwierać przed 15.11.2011 r. godz. 16.00 na adres korespondencyjny spółki - ul. Krasickiego 108, 97-500 Radomsko osobiście lub pocztą. Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w dniu 16.11.2011 r. w biurze spółki - adres: ul. Krasickiego 108, 97-500 Radomsko.
9. W celu uzyskania dodatkowych informacji i uzgodnień dotyczących technicznego zakresu oferty prosimy o kontakt z osobą odpowiedzialną, tj. p. Tomaszem Bugałą.
10. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może unieważnić postępowanie lub zmienić warunki udzielenia zamówienia.

